

ООО «Поволжская инжиниринговая компания»

РФ, 432013, г. Ульяновск, ул. А. Невского, д. 2А, 7

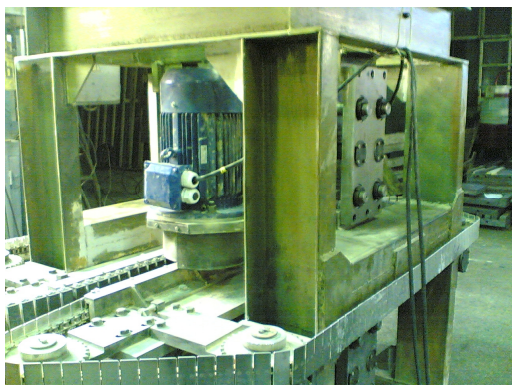
ИНН 7327075430, КПП 732701001, ОГРН 1157327003900

Тел. (8422) 65-11-95, +79278127612

E-mail: masjukow@mail.ru

Продукция, разрабатываемая и поставляемая
ООО «Поволжская инжиниринговая компания»

• Станки для обработки металла, камня и дерева и их узлы



На снимке – станок для механической обработки кирпича, входящий в автоматическую линию. Линия представляет собой аналог технологического комплекса австрийской фирмы «Wassmeг» но, будучи спроектированной на иных технических решениях, превосходит его как по качеству обработки, так и по производительности, а также имеет вдвое меньшую стоимость.

• Приспособления для различных типов станков и прессового оборудования



На фото – приспособление для фрезерования фланцев каталитических коллекторов автомобилей после сварки. Точность и производительность обработки превышают аналогичные показатели приспособлений, разработанных на МЗОР.

• Системы защиты и вентиляции для станков, в т.ч. - для защиты от пыли, образующейся при обработке камня.

•Конвейеры



На снимке конвейер для транспортировки резинового полотна на установку экструзии

•Транспортное оборудование



На снимке – специальная траверса для перемещения кузова автомобиля с механизмом одновременного раздвигания лап.

•Тара специальная



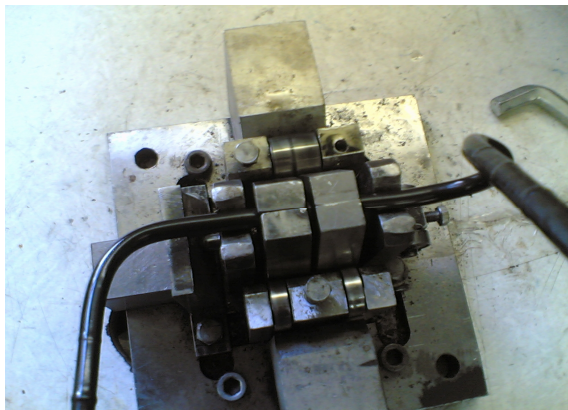
На фото – тележки для перемещения узлов автомобиля при «отверточной» сборке.

•Техника для механизации сборочных процессов



На фото – устройство для установки и поворота автомобильной рамы при сборке автомобиля. Фиксация – пневмоцилиндрами, поворот – с помощью электродвигателя, управляемого инвертором.

•Приспособления специальные для слесарно-сборочных работ



На фото – приспособление для получения гофр на трубках топливопроводов автомобиля «Лада».

•Упаковочное оборудование



Специальная упаковочная машина для матов из базальтового волокна. Позволяет производить обмотку паллет стрейч-пленкой по произвольной схеме.

Увеличение высоты паллеты и снижение трудоемкости позволяют окупить машину за 3-6 месяцев.

•Комплектующие для производства напитков (пиво, водка, минеральная вода, лимонад)

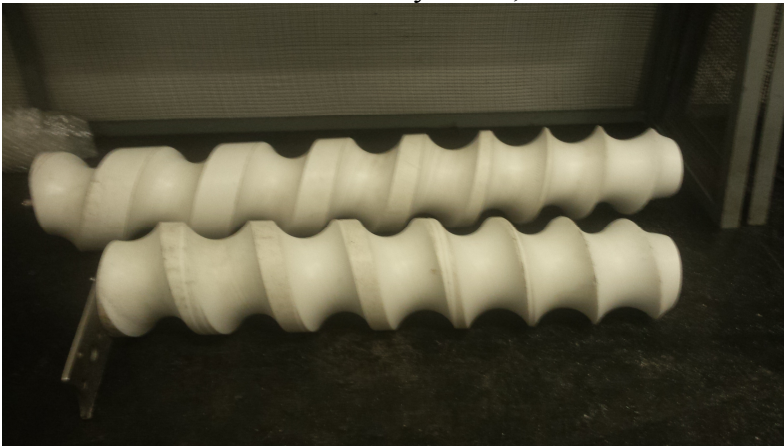
Мы производим запасные части для пивоваренного оборудования «KHS», как минимум не уступающие по эксплуатационным свойствам оригинальным:

- направляющие;
- защитные ограждения;



На снимке – ограждение мультифидера, изготовленное из оргстекла

- ролики;
- детали механизмов подачи бутылок;



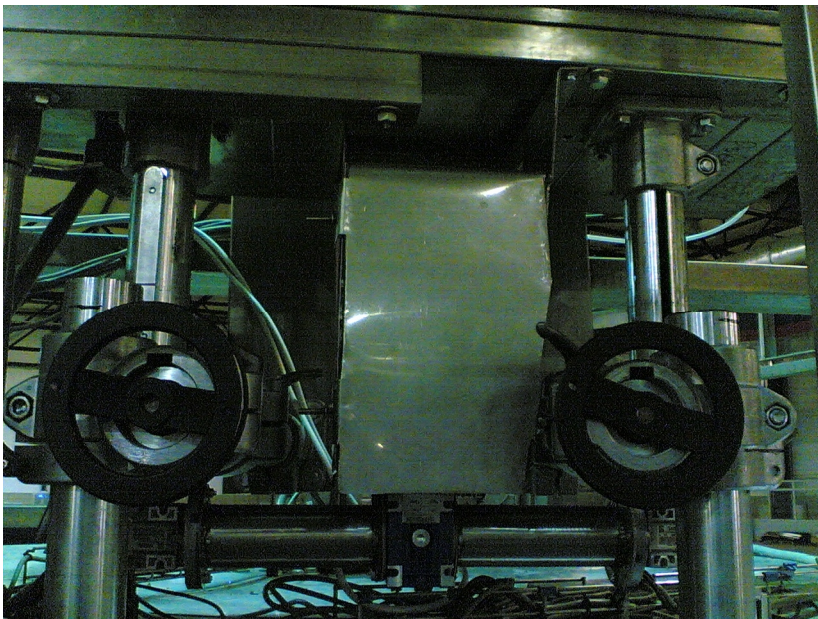
На снимке – шнеки подачи бутылок сорта «Велкоповицкий козел»



Полумуфта мульда для изготовления ПЭТ-бутылок

Предлагаемая продукция прошла испытания на предприятиях ОАО «Пивоварня Москва-Эфес», ПО УЗМВ «Волжанка», ООО «Трехсосенский».

•*Модернизация оборудования*



На заводе «Эфес» был установлен привод принтера печати даты розлива, благодаря чему время перестройки с одного сорта на другой сократилось с 30 до 5 минут.

•*Моечное оборудование*

На снимке – моечная машина, изготовленная по заказу ОАО «Московский вертолетный завод»

Машина предназначена для мойки дробы после дробеструйной обработки.

Машина способна промывать дробь: от 1,6мм до 7мм.



Произведен ремонт моечной машины ФИБХ в г.Пушино(машина для промывки клеток подопытных животных).

•Различное нестандартное оборудование, в т.ч. - пресса для брикетирования отходов, емкости и т.д.

Директор



С.В. Масюков